

## T860 电位滴定仪操作规程

- 1, 机器使用前请连接好电源线, 根据滴定样品的不同选择指示电极和参比电极, 并将电极连接到机器上(注: 机器后面的电极插孔有标识), 电极连接完成后打开开关电源。
- 2, 机器进入主界面, 选择“清洗”按钮, 滴定剂桶中换做蒸馏水, 先用蒸馏水清洗滴定管路至少 3 次, 在清洗过程中需确保管路和滴定管中无气泡。
- 3, 清洗完成后, 将滴定剂桶中换做滴定剂, 选择“清洗”再用滴定剂清洗至少 6 次, 清洗结束后在主界面上点击“补液”, 完成滴定管补液过程。
- 4, 将滴定杯放置在搅拌台上, 滴定杯中放入一粒搅拌磁子, 将两根电极和滴定管没入被测物质液面以下(注: 滴定管下端尽可能远离指示电极, 避免测定结果不准确)。
- 5, 在主界面上选择“搅拌”按钮, 确保搅拌台和搅拌磁子工作正常, 在搅拌台选择“+”或“-”以增大或降低搅拌速度。搅拌速度以滴定杯中液面上有一个搅拌漩涡为宜。
- 6, 在主界面上选择“滴定”按钮, 进入滴定界面, 根据实验需求选择合适的滴定模式。点击选择的滴定模式, 设置相应的参数后点击“确定”开始实验。(注: 对未知含量样品进行分析时, 参数不知如何设置, 可将第一个样品作为试验样品, 按照机器默认参数进行实验, 后根据实验图谱进行参数设置。若图谱中噪声大, 可将每次添加体积稍微设置大些, 突跃量的设置需小于图谱上的 E, 值机器会自动找到滴定终点)。
- 7, 实验开始前有 10 秒钟的预搅拌, 搅拌结束后机器按照设置的参数进行滴定。查找到终点后体积后机器会给出提示是否退出, 根据需要选择“是”或者“否”。
- 8, 退出前若需要保存图谱可在界面上点击“保存”。点击“退出”后机器会自动补液。
- 9, 实验结束后将滴定剂桶液体换成蒸馏水, 点击“清洗”, 清洗滴定管路至少 6 次。若实验为非水滴定, 实验结束后需先用无水乙醇清洗 6 次后再用蒸馏水清洗 6 次, 以确保滴定管路内无滴定剂残留。
- 10, 将参比电极和指示电极用蒸馏水冲洗数次后从机器上移除。
- 11, 关机。